МОДЕЛЬ: MHPC-4 (арт.H4S) / MHPC-6 (арт.H6S) / MHPC-8 (арт.H8S)

ШАРНИРНЫЙ РЕЗАК ДЛЯ ТРУБ

****Руководство по эксплуатации

**ВНИМАНИЕ!**

Внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации перед использованием инструмента. Незнание и несоблюдение положений настоящего руководства может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезной травме.

**Руководство по эксплуатации шарнирного резака для труб**

**Общая информация**

Шарнирные резаки для труб пригодны для строительства и технического обслуживания трубопроводов химической и нефтяной промышленности.

**Инструкции по эксплуатации**

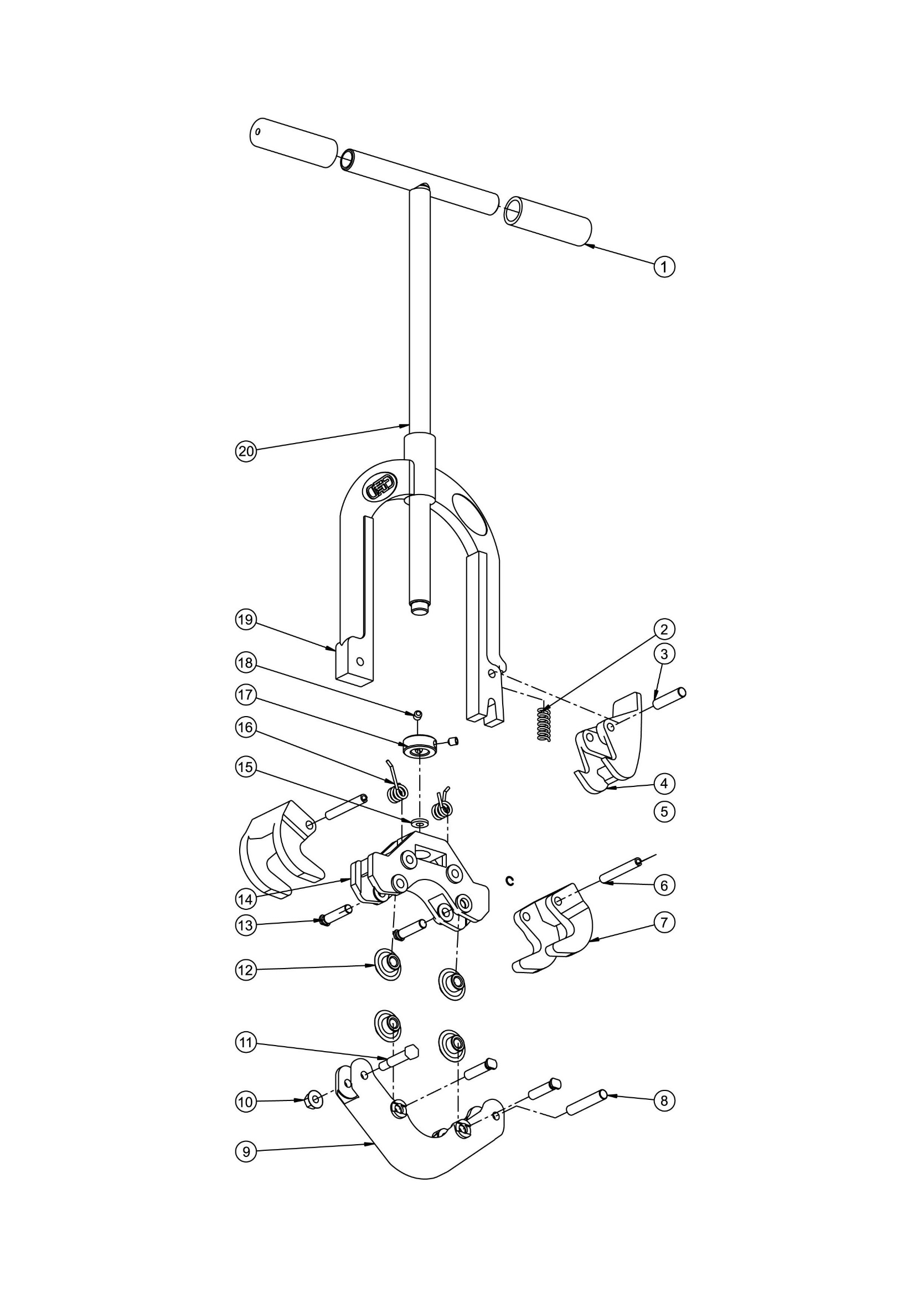
1. Подберите режущий ролик в соответствии с материалом трубы: сталь, чугун, нержавеющая сталь и т.д.
2. Поверните ручку для раскрытия резака на величину, достаточную для размещения разрезаемой трубы.
3. Охватите трубу резаком, подпружиненные направляющие должны располагаться сверху. Зафиксируйте нижний хомут протолкнув его вверх. Поворачивайте ручку до полного соприкосновения всех роликов с трубой.
4. Приступите к резке трубы, перемещая резак взад и вперед с поворотом на 90-110 градусов.
5. Убедитесь, что все диски перемещаются. Затягивайте ручку на половину оборота каждый раз, когда тяните ручку резака на себя.
6. Завершите резание продолжая раскачивать резак взад и вперед и сохраняя давление на режущие ролики.

**ВНИМАНИЕ**: НЕ ДЕЛАЙТЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫХ ПАУЗ В ПРОЦЕССЕ РЕЗКИ! ВО ВРЕМЯ РЕЗКИ ВЫРАБАТЫВАЕТСЯ ТЕПЛО, КОТОРОЕ НАГРЕВАЕТ ТРУБЫ. ПРИ ОХЛАЖДЕНИИ, ВОЗМОЖНО ЗАКЛИНИВАНИЕ РОЛИКОВ. ОСОБЕННО ПРИ РАБОТЕ С ТРУБАМИ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА.

**Используйте смазочное масло:** Оно облегчит работу и продлит срок службы режущих роликов и штифтов (можно использовать обычное индустриальное масло). ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ эмульсионное масло.

**ТРУБА, ОБИЛЬНО ПОКРЫТАЯ КОРКОЙ И РЖАВЧИНОЙ:** Удалите корку и ржавчину из области, подлежащей резке. Это поможет сохранить режущие ролики и сократить время резки; а также поможет размещению трубы в резаке для обеспечения правильного направления резки.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Вид трубы | МАКС. толщина стенки | Размер трубы | Вес  нетто |
| MHPC-4 | Стальная труба | 6 мм | 2 – 4 дюйма | 6,5 кг |
| MHPC-6 | Стальная труба | 7 мм | 4 – 6 дюйма | 8,5 кг |
| MHPC-8 | Стальная труба | 8 мм | 6 – 8 дюйма | 11 кг |



Перечень запасных деталей:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование** | **Серийный номер для MHPC-4 (арт. H4S)** | **Серийный номер для MHPC-6 (арт. H6S)** | **Серийный номер для MHPC-8 (арт. H8S)** | **Кол-во** |
| 1 | Ручка | 89125 | 89222 | 89222 | 2 |
| 2 | Пружина защелки | 89119 | 89119 | 89119 | 1 |
| 3 | Штифт защелки | 89123 | 89123 | 89123 | 1 |
| 4 | Зажим | 89115 | 89215 | 89322 | 1 |
| 5 | Кольцо | 89122 | 89221 | 89221 | 1 |
| 6 | Направляющий штифт 8\*55 | 03027 | 03027 | 03027 | 2 |
| 7 | Направляющая | 89116 | 89216 | 89321 | 2 |
| 8 | Штифт нижнего хомута | 89124 | 89124 | 89124 | 1 |
| 9 | Нижний хомут | 89112 | 89212 | 89312 | 1 |
| 10 | Контргайка M8 | 01879 | 01879 | 01879 | 1 |
| 11 | Откидной болт M8\*45 | 01230 | 01230 | 01230 | 1 |
| 12 | Режущий ролик | 89126 | 89223 | 89317 | 4 |
| 13 | Штифт ролика | 89121 | 89220 | 89220 | 4 |
| 14 | Траверса | 89113 | 89213 | 89313 | 1 |
| 15 | Упорная шайба | 89120 | 89218 | 89218 | 1 |
| 16 | Направляющая пружина | 89118 | 89219 | 89316 | 2 |
| 17 | Контргайка траверсы | 89117 | 89217 | 89315 | 1 |
| 18 | Стопорные винты M8\*8 | 01610 | 01610 | 01610 | 2 |
| 19 | Верхний хомут | 89111 | 89211 | 89311 | 1 |
| 20 | Винтовая ручка | 89114 | 89214 | 89314 | 1 |